

# Service Manual

Belt Drive Fully Automatic Turntable System

## SL-J1

**Supplement-1**

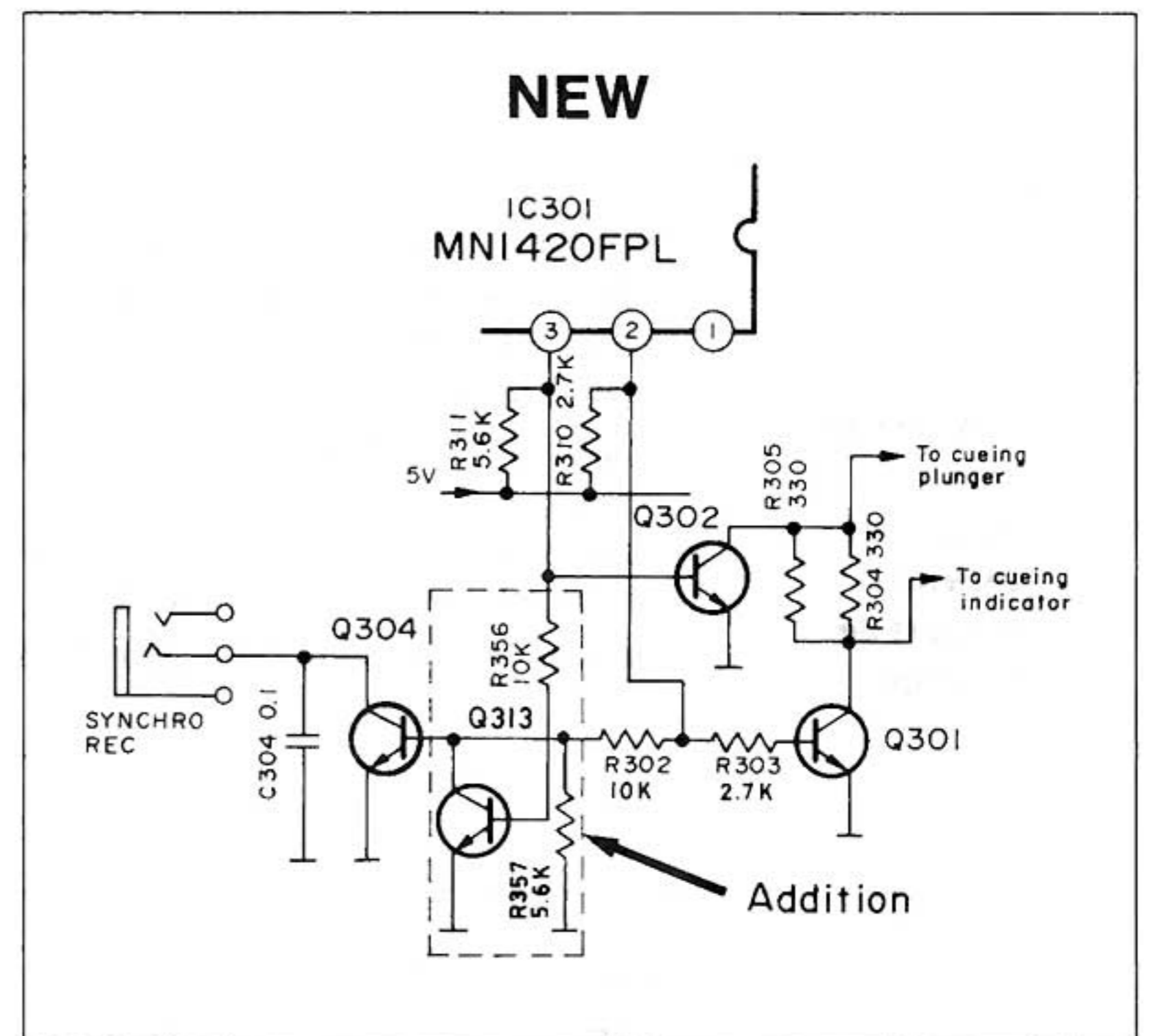
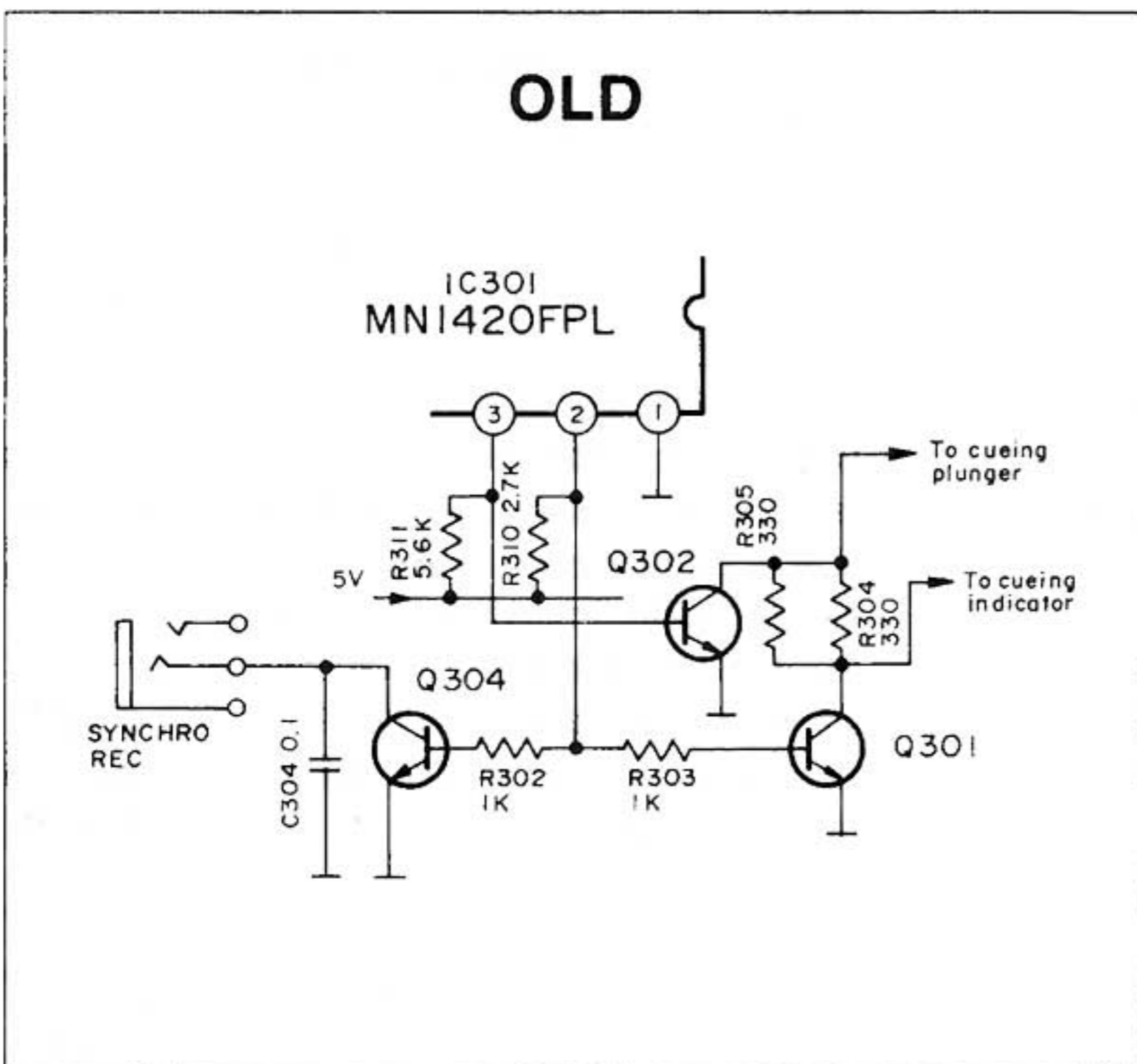
Please use this manual together with the service manual for Model No. SL-J1,  
Order No. DAD84060094C0.

- Notes:**
- ★ The circuit of SL-J1 has been changed for the improvement of performance, and correct the adjustment method of servo again and offset voltage.
  - ★ The changes are mentioned in this supplement. Please keep this point in mind when servicing.
  - ★ This supplement should be field with the service manual for Model No SL-J1.  
(Order No. DAD84060094C0)

### CHANGES

## SCHEMATIC DIAGRAM

### • Synchro-rec drive circuit



**Matsushita Engineering and Service Company**  
50 Meadowland Parkway,  
Secaucus, New Jersey 07094

**Panasonic Hawaii Inc.**  
91-238 Kauhi St. Ewa Beach  
P.O. Box. 774  
Honolulu, Hawaii 96808-0774

**Panasonic Sales Company,  
Division of Matsushita Electric  
of Puerto Rico, Inc.**  
Ave. 65 De Infanteria, KM 9.7  
Victoria, Industrial Park  
Carolina, Puerto Rico 00630

**Matsushita Electric  
of Canada Limited**  
5770 Ambler Drive, Mississauga,  
Ontario, L4W 2T3

# Technics

**Matsushita Electric Trading Co., Ltd.**  
P.O. Box 288, Central Osaka Japan

# REPLACEMENT PARTS LIST (Change in replacement parts list)

Ref. No.	Change of Part No.		Part Name & Description	Per Set (Pcs.)	Remarks	Ref. No.	Change of Part No.		Part Name & Description	Per Set (Pcs.)	Remarks
	SL-J1 (OLD)	→ SL-J1 (NEW)					SL-J1 (OLD)	→ SL-J1 (NEW)			
<b>TRANSISTOR</b>						<b>RESISTORS</b>					
Q313	.....	<b>2SC828 or 2SD636</b>	Synchro-rec Drive	1	Addition	R303	ERDS2TJ102	<b>ERDS2TJ272</b>	Carbon, 1/4W, 2.7 kΩ, ±5%	1	Change
<b>RESISTORS</b>						R356	.....	<b>ERDS2TJ103</b>	Carbon, 1/4W, 10 kΩ, ±5%	1	Addition
R302	ERDS2TJ102	<b>ERDS2TJ103</b>	Carbon, 1/4W, 10 kΩ, ±5%	1	Change	R357	.....	<b>ERDS2TJ562</b>	Carbon, 1/4W, 5.6 kΩ, ±5%	1	Addition

## ADJUSTMENT

Change of part

• English

<p><b>Servo gain and offset voltage</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remove the dust cover. (Refer to "DISASSEMBLY INSTRUCTION")</li> <li>2. Open the upper cabinet and hold the cabinet switch with tape.</li> <li>3. Connect the DC voltmeter to CN301 5-pin (+) and 2-pin (-).</li> <li>4. Remove the sensor cover.</li> </ol>	<p>VR501 (Servo gain)</p> <p>Screw (Offset voltage) (Fig. 20)</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Turn the power switch on.</li> <li>2. Keep the F skip switch depressed to move the tonearm.</li> <li>3. Open the upper cabinet.</li> <li>4. Completely shift the tonearm to the left. Then, adjust VR501 so that the voltage is <b>6V</b>. (Servo gain)</li> <li>5. Set the tonearm to the center and make sure that the output voltage is <b>3V</b>.</li> <li>6. If the voltage is not <b>3V</b>, adjust screw so that the output voltage is <b>3V</b>. (Offset voltage)</li> </ol>
---	--	---	--

• Deutsch

<p><b>Servo-Verstärkung und Offsetspannung</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Die Staubabdeckung entfernen. (Siehe "ANLEITUNG FÜR DIE DEMONTAGE".)</li> <li>2. Das Gehäuseoberteil öffnen und den Gehäuseschalter mit Klebband in der gedrückten Stellung arretieren.</li> <li>3. Das Gleichstrom-Voltmeter an CN301, Stift 5 (+) und Stift 2 (-) anschließen.</li> <li>4. Die Sensorabdeckung entfernen.</li> </ol>	<p>VR501 (Servo-Verstärkung)</p> <p>Schraube (Offsetspannung) (Abb. 20)</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Den Ein/Aus-Schalter einschalten.</li> <li>2. Den F-Überspring-Schalter gedrückt halten, um den Tonarm zu bewegen.</li> <li>3. Das Gehäuseoberteil öffnen.</li> <li>4. Den Tonarm ganz nach links bewegen. Dann VR501 so justieren, daß die Spannung <b>6V</b> beträgt. (Servo-Verstärkung)</li> <li>5. Den Tonarm zur Mitte hin stellen und überprüfen, daß, die Ausgangsspannung <b>3V</b> beträgt.</li> <li>6. Falls die Spannung nicht <b>3V</b> beträgt, ist die Schraube so zu justieren, daß die Ausgangsspannung <b>3V</b> beträgt. (Offset-Spannung)</li> </ol>
--	--	---	--

• Français

<p><b>Amplification servo-mécanique et tension d'écart de réglage</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Retirer le couvercle protège-poussière. (Se référer aux "INSTRUCTIONS POUR LE DÉMONTAGE".)</li> <li>2. Ouvrir le boîtier supérieur et maintenir appuyée la touche du boîtier avec une bande adhésive.</li> <li>3. Raccorder le voltmètre à C.C. à la broche 5 (+) et à la broche 2 (-) de CN301.</li> <li>4. Retirer le couvercle du dispositif détecteur.</li> </ol>	<p>VR501 (Amplification servo-mécanique)</p> <p>Vis (Tension de décalage) (Fig. 20)</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mettre en circuit l'interrupteur d'alimentation.</li> <li>2. Maintenir enfoncé le commutateur de saut F pour déplacer le bras de lecture.</li> <li>3. Ouvrir le boîtier supérieur.</li> <li>4. Déplacer complètement le bras de lecture vers la gauche. Puis, ajuster VR501 de telle sorte que la tension soit de <b>6V</b>. (Amplification servo-mécanique)</li> <li>5. Régler le bras de lecture au centre et s'assurer que la tension de sortie soit de <b>3V</b>.</li> <li>6. Si la tension n'est pas de <b>3V</b>, ajuster la vis de telle sorte que la tension de sortie soit de <b>3V</b>. (Tension de décalage)</li> </ol>
---	---	---	--

• Español

<p><b>Ganancia del servo-mecanismo y tensión de desnivel</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remover la tapa contra el polvo. (Referir a "INSTRUCCION DE DESMONTAJE")</li> <li>2. Abrir el gabinete superior y sujetar el interruptor del mismo con cinta.</li> <li>3. Conectar el voltmetro de CC a 5 pernos (+) y 2 pernos (-) de CN301.</li> <li>4. Remover la cubierta de sensor.</li> </ol>	<p>VR501 (Ganancia del servo-mecanismo)</p> <p>Tornillo (Tensión de desnivel) (Fig. 20)</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Encender el interruptor de la corriente.</li> <li>2. Mantener el interruptor de salto F oprimido para mover el brazo sonoro.</li> <li>3. Abrir el gabinete superior.</li> <li>4. Mover completamente el brazo sonoro a la izquierda. Luego, regular VR501 de manera que la tensión sea <b>6V</b>. (Ganancia del servomecanismo)</li> <li>5. Colocar el brazo sonoro en el centro y asegurarse de que la tensión de salida sea de <b>3V</b>.</li> <li>6. Si la tensión no es <b>3V</b>, regular el tornillo de manera que la tensión de salida sea <b>3V</b>. (Tensión de desnivel)</li> </ol>
--	---	---	---