

Service Manual

Belt Drive Fully Automatic Turntable System

SL-J1

Supplement-1

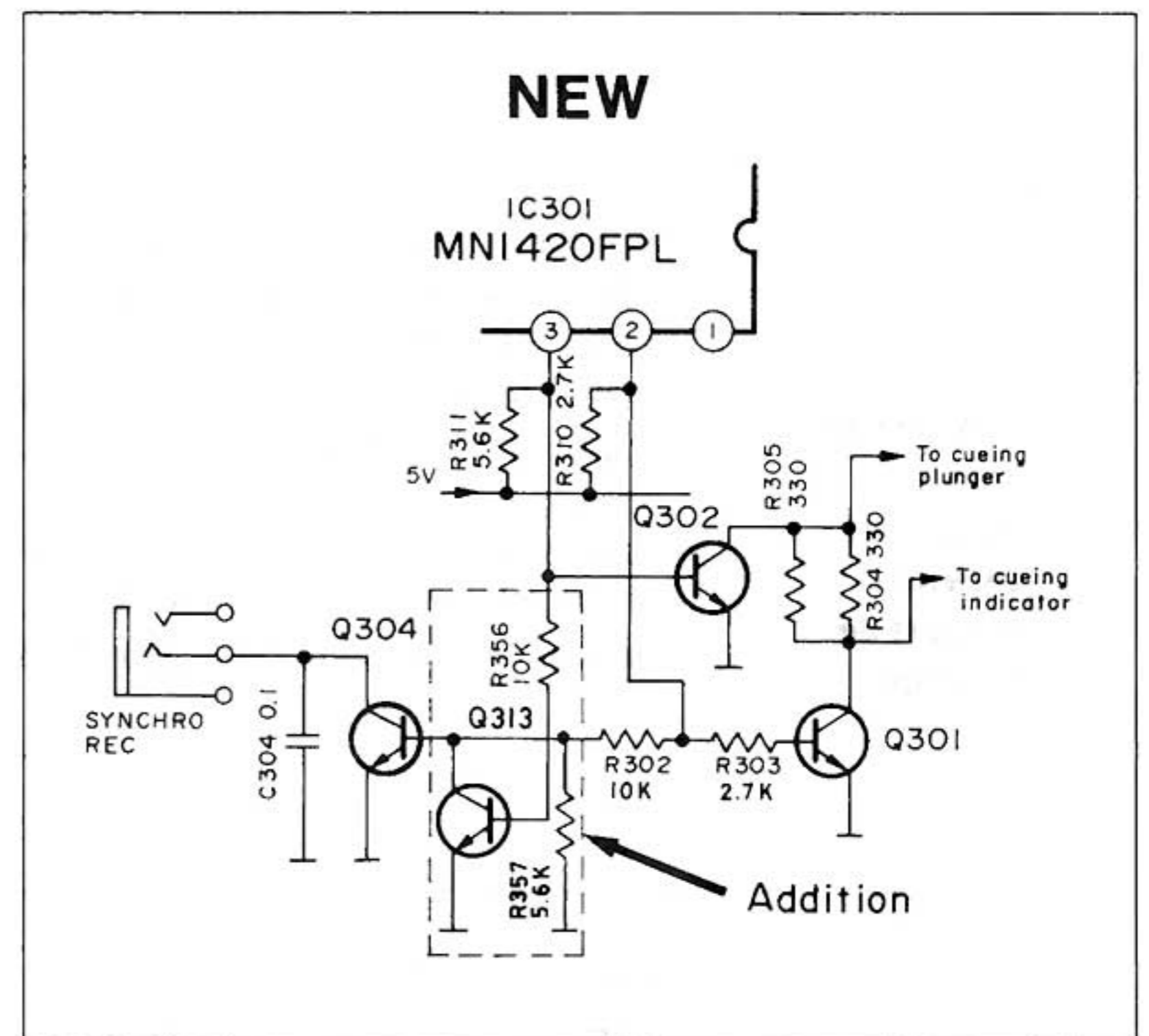
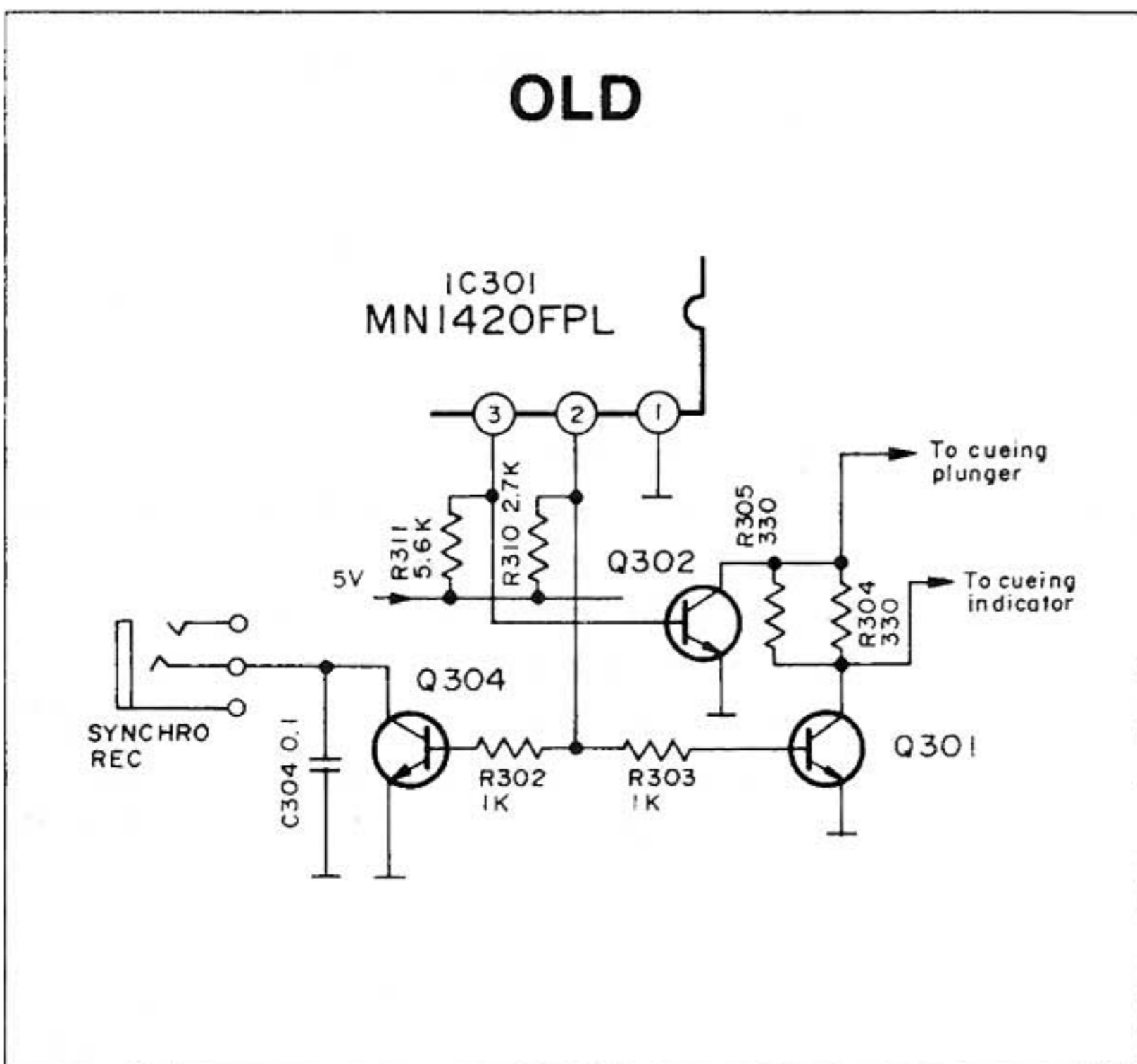
Please use this manual together with the service manual for Model No. SL-J1,
Order No. DAD84060094C0.

- Notes:**
- ★ The circuit of SL-J1 has been changed for the improvement of performance, and correct the adjustment method of servo again and offset voltage.
 - ★ The changes are mentioned in this supplement. Please keep this point in mind when servicing.
 - ★ This supplement should be field with the service manual for Model No SL-J1.
(Order No. DAD84060094C0)

CHANGES

SCHEMATIC DIAGRAM

• Synchro-rec drive circuit



Matsushita Engineering and Service Company
50 Meadowland Parkway,
Secaucus, New Jersey 07094

Panasonic Hawaii Inc.
91-238 Kauhi St. Ewa Beach
P.O. Box. 774
Honolulu, Hawaii 96808-0774

**Panasonic Sales Company,
Division of Matsushita Electric
of Puerto Rico, Inc.**
Ave. 65 De Infanteria, KM 9.7
Victoria, Industrial Park
Carolina, Puerto Rico 00630

**Matsushita Electric
of Canada Limited**
5770 Ambler Drive, Mississauga,
Ontario, L4W 2T3

Technics

Matsushita Electric Trading Co., Ltd.
P.O. Box 288, Central Osaka Japan

REPLACEMENT PARTS LIST (Change in replacement parts list)

Ref. No.	Change of Part No.		Part Name & Description	Per Set (Pcs.)	Remarks	Ref. No.	Change of Part No.		Part Name & Description	Per Set (Pcs.)	Remarks
	SL-J1 (OLD)	→ SL-J1 (NEW)					SL-J1 (OLD)	→ SL-J1 (NEW)			
TRANSISTOR						RESISTORS					
Q313	2SC828 or 2SD636	Synchro-rec Drive	1	Addition	R303	ERDS2TJ102	ERDS2TJ272	Carbon, 1/4W, 2.7 kΩ, ±5%	1	Change
RESISTORS						R356	ERDS2TJ103	Carbon, 1/4W, 10 kΩ, ±5%	1	Addition
R302	ERDS2TJ102	ERDS2TJ103	Carbon, 1/4W, 10 kΩ, ±5%	1	Change	R357	ERDS2TJ562	Carbon, 1/4W, 5.6 kΩ, ±5%	1	Addition

ADJUSTMENT

Change of part

• English

Servo gain and offset voltage	<ol style="list-style-type: none"> Remove the dust cover. (Refer to "DISASSEMBLY INSTRUCTION") Open the upper cabinet and hold the cabinet switch with tape. Connect the DC voltmeter to CN301 5-pin (+) and 2-pin (-). Remove the sensor cover. 	VR501 (Servo gain) Screw (Offset voltage) (Fig. 20)	<ol style="list-style-type: none"> Turn the power switch on. Keep the F skip switch depressed to move the tonearm. Open the upper cabinet. Completely shift the tonearm to the left. Then, adjust VR501 so that the voltage is 6V. (Servo gain) Set the tonearm to the center and make sure that the output voltage is 3V. If the voltage is not 3V, adjust screw so that the output voltage is 3V. (Offset voltage)
-------------------------------	--	--	--

• Deutsch

Servo-Verstärkung und Offsetspannung	<ol style="list-style-type: none"> Die Staubabdeckung entfernen. (Siehe "ANLEITUNG FÜR DIE DEMONTAGE".) Das Gehäuseoberteil öffnen und den Gehäuseschalter mit Klebband in der gedrückten Stellung arretieren. Das Gleichstrom-Voltmeter an CN301, Stift 5 (+) und Stift 2 (-) anschließen. Die Sensorabdeckung entfernen. 	VR501 (Servo-Verstärkung) Schraube (Offsetspannung) (Abb. 20)	<ol style="list-style-type: none"> Den Ein/Aus-Schalter einschalten. Den F-Überspring-Schalter gedrückt halten, um den Tonarm zu bewegen. Das Gehäuseoberteil öffnen. Den Tonarm ganz nach links bewegen. Dann VR501 so justieren, daß die Spannung 6V beträgt. (Servo-Verstärkung) Den Tonarm zur Mitte hin stellen und überprüfen, daß, die Ausgangsspannung 3V beträgt. Falls die Spannung nicht 3V beträgt, ist die Schraube so zu justieren, daß die Ausgangsspannung 3V beträgt. (Offset-Spannung)
--------------------------------------	--	--	--

• Français

Amplification servo-mécanique et tension d'écart de réglage	<ol style="list-style-type: none"> Retirer le couvercle protège-poussière. (Se référer aux "INSTRUCTIONS POUR LE DÉMONTAGE".) Ouvrir le boîtier supérieur et maintenir appuyée la touche du boîtier avec une bande adhésive. Raccorder le voltmètre à C.C. à la broche 5 (+) et à la broche 2 (-) de CN301. Retirer le couvercle du dispositif détecteur. 	VR501 (Amplification servo-mécanique) Vis (Tension de décalage) (Fig. 20)	<ol style="list-style-type: none"> Mettre en circuit l'interrupteur d'alimentation. Maintenir enfoncé le commutateur de saut F pour déplacer le bras de lecture. Ouvrir le boîtier supérieur. Déplacer complètement le bras de lecture vers la gauche. Puis, ajuster VR501 de telle sorte que la tension soit de 6V. (Amplification servo-mécanique) Régler le bras de lecture au centre et s'assurer que la tension de sortie soit de 3V. Si la tension n'est pas de 3V, ajuster la vis de telle sorte que la tension de sortie soit de 3V. (Tension de décalage)
---	---	--	--

• Español

Ganancia del servo-mecanismo y tensión de desnivel	<ol style="list-style-type: none"> Remove la tapa contra el polvo. (Referir a "INSTRUCCION DE DESMONTAJE".) Abrir el gabinete superior y sujetar el interruptor del mismo con cinta. Conectar el voltmetro de CC a 5 pernos (+) y 2 pernos (-) de CN301. Remove la cubierta de sensor. 	VR501 (Ganancia del servo-mecanismo) Tornillo (Tensión de desnivel) (Fig. 20)	<ol style="list-style-type: none"> Encender el interruptor de la corriente. Mantener el interruptor de salto F oprimido para mover el brazo sonoro. Abrir el gabinete superior. Mover completamente el brazo sonoro a la izquierda. Luego, regular VR501 de manera que la tensión sea 6V. (Ganancia del servomecanismo) Colocar el brazo sonoro en el centro y asegurarse de que la tensión de salida sea de 3V. Si la tensión no es 3V, regular el tornillo de manera que la tensión de salida sea 3V. (Tensión de desnivel)
--	--	---	---